**附件：**

**2020年广东省质量标杆入围名单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **地区** | **申请企业名称** | **质量标杆名称** |
| 1 | 东莞 | 公诚管理咨询有限公司 | 基于“互联网+”全过程全要素智能化平台的项目管理经验 |
| 2 | 佛山 | 广东美的环境电器制造有限公司 | 实施“数智美的”新战略提升产品可靠性的实践经验 |
| 3 | 佛山 | 广东盛路通信科技股份有限公司 | 实施“三化一稳定”严进严出全面质量管理的经验 |
| 4 | 广州 | 佳都新太科技股份有限公司 | 实施基于多维感知的智慧地铁建设经验 |
| 5 | 惠州 | 惠州市德赛西威汽车电子股份有限公司 | 实施依托VRS绩效的供应商分级管理，助力供应链竞争力全面提升的经验 |
| 6 | 韶关 | 乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司 | 实施精益管理实践的经验 |
| 7 | 韶关 | 广东韶钢松山股份有限公司 | 实施运用精准对标管理体系降本增效的实践经验 |
| 8 | 韶关 | 乳源瑶族自治县东阳光优艾希杰精箔有限公司 | 智能化质量实施经验 |
| 9 | 深圳 | 南方电网深圳供电局有限公司 | 实施提升“获得电力”指标管控模式的经验 |
| 10 | 深圳 | 深圳中广核工程设计有限公司 | 安全质量文化水平提升经验 |
| 11 | 深圳 | 深圳安吉尔饮水产业集团有限公司 | “安吉尔——端到端质量管理模式”的经验（AEEQMS） |
| 12 | 深圳 | 欣旺达电子股份有限公司 | 质量文化推动经验 |
| 13 | 云浮 | 广东新合铝业新兴有限公司 | 实施精益生产的经验 |
| 14 | 珠海 | 广东建星建造集团有限公司 | 实施“创新为先、全过程动态化”卓越现场质量管理经验 |